

GOVERNO DO ESTADO DE SERGIPE
SECRETARIA DE ESTADO DA FAZENDA
SUPERINTENDÊNCIA DE FINANÇAS PÚBLICAS

DEMONSTRATIVO DA EXECUÇÃO DA RECEITA ORÇAMENTÁRIA POR
UNIDADE GESTORA

PERÍODO DE REFERÊNCIA: JANEIRO / 2022

CÓDIGO	ESPECIFICAÇÃO	PREVISÃO INICIAL	ATUALIZAÇÕES	PREVISÃO ATUALIZADA	RECEITA REALIZADA		
					NO EXERCÍCIO NO PERÍODO	ATÉ O PERÍODO	EXERC. ANTERIOR ATÉ O PERÍODO
192011	JUNTA COMERCIAL DE SERGIPE	6.297.680,00	-	6.297.680,00	486.782,84	486.782,84	516.681,40
1.0.0.0.00.00	RECEITAS CORRENTES	6.297.680,00	-	6.297.680,00	486.782,84	486.782,84	510.561,40
1.1.0.0.00.00	IMPOSTOS, TAXAS E CONTRIBUIÇÕES DE MELHORIA	6.297.680,00	-	6.297.680,00	486.782,84	486.782,84	510.561,40
1.1.2.0.00.00	TAXAS	6.297.680,00	-	6.297.680,00	486.782,84	486.782,84	510.561,40
1.1.2.2.00.00	TAXAS PELA PRESTACAO DE SERVICOS	6.297.680,00	-	6.297.680,00	486.782,84	486.782,84	510.561,40
1.1.2.2.01.00	TAXAS PELA PRESTACAO DE SERVICOS EM GERAL	6.297.680,00	-	6.297.680,00	486.782,84	486.782,84	510.561,40
1.1.2.2.01.01	TAXAS PELA PRESTACAO DE SERVICOS EM GERAL - PRINCIPAL	6.297.680,00	-	6.297.680,00	486.782,84	486.782,84	-
1.1.2.2.01.11	TAXAS PELA PRESTACAO DE SERVICOS EM GERAL - PRINCIPAL	-	-	-	-	-	510.561,40
2.0.0.0.00.00	RECEITAS DE CAPITAL	-	-	-	-	-	6.120,00
2.2.0.0.00.00	ALIENACAO DE BENS	-	-	-	-	-	6.120,00
2.2.1.0.00.00	ALIENACAO DE BENS MOVEIS	-	-	-	-	-	6.120,00
2.2.1.3.00.00	ALIENACAO DE BENS MOVEIS E SEMOVENTES	-	-	-	-	-	6.120,00
2.2.1.3.00.11	ALIENACAO DE BENS MOVEIS E SEMOVENTES	-	-	-	-	-	6.120,00
	TOTAL	6.297.680,00	-	6.297.680,00	486.782,84	486.782,84	516.681,40